



Eurosigma
Consultores, S.L.



GRUPO EUROSIGMA LABORATORIOS BACTERECO CATÁLOGO

Higiene y Seguridad Alimentaria



Eurosigma
Consultores, S.L.



Tratamientos de Aire

DESHUMIDIFICADORES

Deshumidificadores Domésticos

Los excesos de humedad en su casa generan moho, oxidación o condensación de agua en las ventanas, muebles y paredes. Todos estos fenómenos pueden llegar a causar grandes desperfectos, además pueden provocar problemas de salud, así como favorecer la proliferación de microorganismos y gérmenes.

Todos estos inconvenientes pueden minimizarse mediante el uso de un deshumidificador.



Deshumidificadores: CONSOLAS



Aparatos de alto rendimiento para aplicaciones profesionales. Aplicaciones: piscinas cubiertas, gimnasios, vestuarios, salas de informática, museos, etc. Virtualmente en cualquier área en la que existen problemas de humedad.

Algunos modelos están provistos de humidostato electrónico incorporado.

Estos modelos tienen opcional: la batería agua caliente o la resistencia eléctrica



Deshumidificadores: COMERCIALES



Capacidades de 30 a 60 l/24 h.

Aparatos de cuidada estética, aptos para ser instalados en cualquier ambiente.



Deshumidificadores: SEMI-INDUSTRIALES/ INDUSTRIALES

Capacidades de 26 a 440 l/24 h.



Deshumidificadores: SECADORES DE OBRA

Capacidades de 26 a 80 l/24 h.

Aparatos para acelerar el secado de obra nueva y rehabilitación. -
Secado rápido y natural.

- Eléctrico, limpio, sin olores ni contaminación.
- Bajo nivel sonoro.
- Mínimo mantenimiento.

Estos aparatos funcionan en locales cerrados.



Deshumidificadores: HIDROS

Todos los deshumidificadores HIDROS se caracterizan por una construcción robusta y una gran accesibilidad interior para facilitar las operaciones de mantenimiento.

Existen distintas gamas para diferentes aplicaciones

La gama Hidros cubre actualmente capacidades que van de 25 a 3.000 l/24h para los deshumidificadores y de 5 a 480 Kw para los enfriadores.

Deshumidificadores: HIDROS

Suelo Radiante



Capacidades de 25 a 64 l/24h.

Aparatos apropiados para instalaciones de suelo radiante.

La serie FH está diseñada para instalación en pared, la serie GH en el falso techo y conductos, provistas de una pre y una post-batería para aumentar el rendimiento y controlar la temperatura del aire de salida, aunque puedan trabajar sin las mismas.

Deshumidificadores: HIDROS Standard



Capacidades de 75 a 940 l/24h.

Aparatos destinados a aplicaciones industriales y utilizados en todos los ambientes con procesos que precisen un control de la humedad, o para prevenir fenómenos de condensación.

Aplicaciones: archivos, lavanderías, salas de planchado, pequeñas piscinas, industria del queso, sótanos, bodegas, secaderos, almacenes y cualquier aplicación requiera una disminución de la humedad.



Deshumidificadores: HIDROS

Cámaras Frigoríficas

Aparatos especialmente diseñados para su utilización a bajas temperaturas en cámaras de conservación, en donde sea necesario controlar el nivel de humedad durante el proceso de almacenamiento.



Cámaras Frigoríficas con Control de Temperatura



Deshumidificadores: HIDROS



Procesos de Alta Temperatura

Aparatos para aplicaciones industriales utilizados en los procesos que exigen un control de el nivel de humedad a temperaturas elevadas. Estos aparatos están particularmente indicados para el secado de madera, papel, mármol, cerámica, pieles y todos los procesos en los que se requieran altas temperaturas y elevados caudales de aire. Pueden trabajar con temperaturas de hasta 60°C y niveles de humedad de 15% HR. Capacidades de 523 a 1450 l/24h.

Procesos de Alta Temperatura Con Control de Temperatura



Deshumidificadores de Adsorción

Los deshumidificadores de adsorción basan su funcionamiento en las propiedades higroscópicas de sílica gel. El caudal de aire para deshumidificar pasa a través del rotor, el cual absorbe la humedad e impulsa el aire seco, sin generar condensados. La reactivación del rotor se realiza mediante el paso de aire calentado a través de una parte del rotor, que expulsa un caudal de aire caliente y húmedo al exterior de la instalación.



Estos deshumidificadores de adsorción están indicados en aplicaciones donde se trabaja a bajas temperaturas ($<15^{\circ}\text{C}$), control de humedad por debajo del 45% HR, grado de humedad absoluta inferior a 10g/kg o puntos de rocío de hasta -30°C , y siempre que se precise un control estricto de la humedad relativa. El rotor de sílica gel que se monta en los equipos es de altas prestaciones, lavable, incombustible, químicamente inerte y médicamente estable

HUMIDIFICADORES

Humidificadores: EVAPORATIVOS



Aplicaciones: Oficinas, salas de música, librerías, museos, salas de arte, bodegas, salas de informática, centrales telefónicas, laboratorios, hospitales, etc.



Características: Humidificadores evaporativos, tipo sobremesa o consola, de funcionamiento autónomo, no proyectan partículas calcáreas, no precisan instalación, sólo una toma de corriente.

DE VAPOR POR ELECTRODOS

Humidificadores autoprodutores de vapor mediante electrodos de acero inoxidable sumergidos en un cilindro de plástico. Alimentación con agua de red de media conductividad para una humectación rápida y sencilla.



Humidificadores: DE VAPOR POR RESISTENCIAS

Humidificadores productores de vapor mediante resistencias eléctricas, con tanque de evaporación y resistencias de acero inoxidable, sonda de nivel de agua dieléctrica. Estos humidificadores incorporan un exclusivo sistema de ahorro energético que minimiza los drenajes de agua caliente y asegura una humectación estable y segura.



Es el humidificador de resistencias más avanzado del mercado. Su diseño le permite trabajar con agua de red, descalcificada o desionizada con un coste de mantenimiento mínimo. Ideal para las aplicaciones de humectación más exigentes y de calidad en las que se requiere un control estricto y estable de la humedad.

Humidificadores: CENTRÍFUGOS



Aplicaciones: Laboratorios, cámaras de conservación, granjas, cultivo de setas y flores, industria de la piel y textil.



Características: Humidificadores centrífugos robustos y de fácil mantenimiento. Instalación simple, basta una toma de corriente y una conexión a la red de agua o a un depósito. Aptos para desinfección química y desodorización. Libres de gotas ya que el pulverizador centrífugo proporciona una niebla que es rápidamente absorbida por el ambiente. Bajo consumo de energía.



CENTRÍFUGOS NBA

Humidificadores adiabáticos por centrifugación. Humidificadores de ambiente, particularmente adaptados a aquellas aplicaciones en las que no es tolerable la caída de la más mínima gota de agua. Pueden funcionar con cualquier tipo de agua potable y aun con agua desmineralizada. Depósito de dimensiones mínimas, funcionan prácticamente con agua corriente. Al final del ciclo de humidificación descargan el agua residual para que no quede el más mínimo residuo y se evite la proliferación de bacterias. El modelo NEB 6500 con el dispositivo antihielo puede trabajar hasta -2°C .



CENTRÍFUGOS UCV

Humidificadores adiabáticos por centrifugación.

Características: Aparatos provistos de dos motores eléctricos: un motor acciona el grupo humidificador y el otro acciona el ventilador. Fabricados en dos versiones con diferente caudal de aire, con la salida preparada para el montaje de una manga de aire que permite una distribución uniforme de la humedad aun en estancias muy largas. La capacidad de humidificación puede ser regulada actuando simplemente sobre la cantidad de agua de alimentación. Puede ser alimentado con cualquier tipo de agua (no desmineralizada). Funcionan con agua de la red y el agua no pulverizada se recoge a través de un tubo de desagüe.



Aplicaciones típicas: cultivo de setas, invernaderos, almacenes frigoríficos, granjas, salas de germinación, industria textil, imprentas, etc.

CENTRÍFUGOS AC

Características: Estos humidificadores simples y robustos son un medio extremadamente eficaz para humidificar el aire. Permiten evitar prácticamente todos los problemas causados por la cal en otros humidificadores y pueden trabajar con cualquier tipo de agua.



Entre sus principales aplicaciones se encuentra el acondicionamiento del aire en la industria textil y en la sección de humidificación de las centrales de tratamiento del aire en lugar de las boquillas inyectoras. Estos aparatos pueden ser instalados en el interior de los conductos de distribución del aire o bien en el interior de las centrales de tratamiento de aire. Dado que el agua no es enteramente pulverizada y que una parte de la niebla formada condensará en el interior del conducto, es necesario prever un sistema de recuperación y desagüe. El trozo de conducto que contiene el humidificador y hasta un eventual separador de gotas, debería ser estanco.

FILTROS

Filtros electroestáticos: COMERCIALES



Los filtros electrostáticos garantizan la calidad ambiental en las zonas donde, por la concentración de personas, tabaco o polución, hay una elevada contaminación. Sin necesidad de potentes extracciones (que significan un importante gasto energético, ya que también aspiran el aire acondicionado). Disponen de electrodos ionizadores, que además de purificar, restablecen el equilibrio iónico del aire. Aparatos para instalación en techo, pared o empotrado.

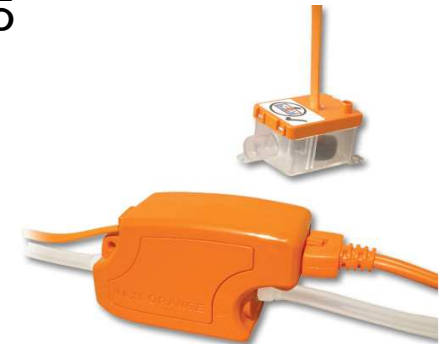
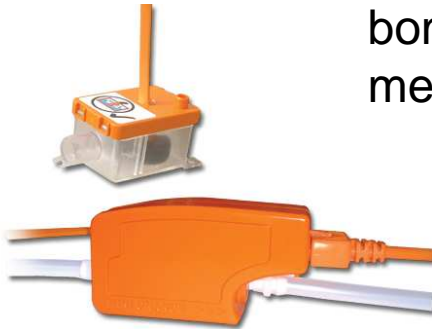


BOMBAS DE CONDESADO

Bombas de condensado: MINI BOMBAS



Las bombas de condensados son de reducidas dimensiones y fáciles de instalar. Están acopladas directamente sobre el depósito por lo que la altura de succión es la mínima. Conectando la salida de la bandeja de condensados al depósito de la bomba, el agua de condensados puede ser bombeada hasta una altura de entre 8 metros y 15 metros dependiendo del modelo.





Bombas de condensado: DEPÓSITO

Estas bombas han sido diseñadas para recoger el agua de condensados producida por los aparatos de aire acondicionado, centrales de refrigeración, vitrinas frigoríficas, calderas de gas, ...

Estos condensados son recogidos en un depósito y la bomba se conecta mediante un interruptor de nivel.

Están provistas de dos flotadores: uno para activar la bomba y otro para activar un microrruptor de seguridad, que en caso necesario podría desconectar el aparato para prevenir eventuales pérdidas de agua.

Diseñadas para ser apoyadas sobre su base o suspendidas en una superficie vertical.

La temperatura máxima del agua es de 40°C.



Bombas de condensado: PERISTÁLTICAS

La gama de bombas peristálticas Aspen conviene a todos los sistemas de climatización ya sean unidades de pared, techo o suelo. Son bombas de tipo peristáltico rotativo lo que implica un funcionamiento silencioso y fiable, pudiendo además funcionar en seco, sin riesgos de averías o ruidos molestos. Contrariamente a las bombas de pistón, no son sensibles a los contaminantes del agua.

Estas bombas han sido diseñadas para ser instaladas en un falso techo o cualquier otro lugar y para extraer agua de condensados cuando una evacuación por gravedad resulta imposible o antiestética. Pueden ser utilizadas también en los casetes provistos de bomba interna.



STANDARD

No requiere sensor



UNIVERSAL



MECHANICAL

Depósito con sensor.

Sensor por diferencial térmico.

Bombas de condensado: ESPECIALES

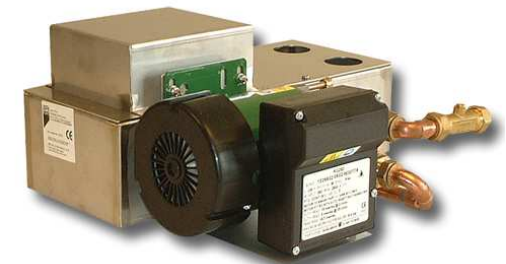


Estas bombas han sido diseñadas para recoger condensados y el agua de descongelación de los mostradores frigoríficos de alimentos. Tienen un filtro interno para proteger la bomba de los restos de alimentos. El agua condensada puede ser bombeada hasta una altura de 8,5 metros.



Bombas diseñadas para evacuar agua hasta una temperatura máxima de 100°C de sistemas de humidificación, condicionamiento, etc.

Una simple y efectiva solución para la evacuación del agua en las vitrinas refrigeradas de los supermercados.



TRATAMIENTOS DE OZONO

TRATAMIENTO DOMÉSTICO CON OZONO

MODELOS LÍNEA BLANCA

Los generadores de ozono contribuyen al enriquecimiento del medio ambiente, purificando y renovando el aire que respiramos. Elimina los olores molestos de una forma rápida y definitiva, sin enmascararlos.

- Despachos profesionales
- Comercios
- Viviendas particulares
- Salas de espera
- Consultas médicas



Modelo GS/2 de
75 mg eqv. O₃/h.



Descontaminación de una sala
de despiece.



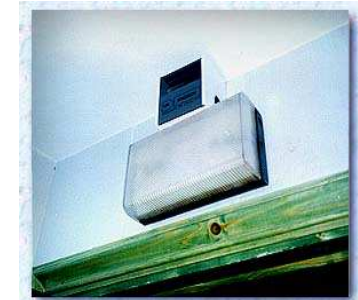
Modelo SM de 8
mg eqv. O₃/h.



Modelo PF de 14
mg eqv. O₃/h.



Modelo GS de 35
mg eqv. O₃/h.



Eliminación de olores en un
pequeño cuarto de restaurante.



Desodorización de un
aseo en una cafetería.



Tratamiento del ambiente en un
espacio particular.

TRATAMIENTO DOMÉSTICO CON OZONO

SISTEMAS DE TIPO A (Vertido directo)

Con bajo mantenimiento y muy silenciosos realizan un excepcional servicio en aquellos lugares donde la higiene es muy importante.

De acuerdo al modelo la producción puede ser desde 50 a 350 mg./h.



Libra



Polar



Terra II



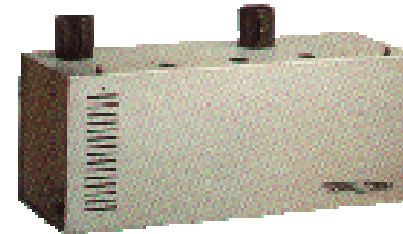
Todos

AIRES ACONDICIONADOS

ACOPLAMIENTO DE LA OZONOZACIÓN A LAS INSTALACIONES DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE:

Ventajas

- 1.- Elimina olores nocivos de origen orgánico.
- 2.- Tratamiento higienizante antimicrobiano.
- 3.- Restablecimiento del equilibrio iónico del aire, mediante la regeneración de iones negativos.
- 5.- Enriquecimiento del oxígeno del aire en circulación.
- 6.- Oxidación del óxido de carbono y alquitranes, contenidos por ejemplo en el humo de los cigarrillos.
- 7.- Desinfección permanente del aire tratado.



OZONO LÍNEA SEMIINDUSTRIAL

MODELO PISCIS TX

Equipos **PISCIS TX** que disponen de impulsión propia de aire ozonado.

Disponen de interruptor horario programable en función de cada necesidad.

Constituyen una alternativa a la Línea Blanca y sus aplicaciones más características son:

- Pequeñas Cámaras Frigoríficas
- Cocinas
- Aseos
- Vestuarios



Desodorización del ambiente de un bar-restaurante



Producción de 50, 100 y 250 mg. eqv. O₃/h



Conservación de alimentos (carne y embutidos) en una cámara frigorífica.

OZONO LÍNEA INDUSTRIAL

MODELO PISCIS

- Destruye los gérmenes causantes de enfermedades.
- Elimina malos olores procedentes de otros lugares o del mismo local.
- Enriquece el ambiente al mantener el oxígeno y purificar el aire.
- Supone ahorro en frigorías o calorías, al no tener q aportar aire nuevo.



Modelos de la gama PISCIS de 250, 500 y 1000 mg. Eqv. O₃/h.



Ozonización de un cine a través del aire acondicionado.

Desodorización del vestuario de una industria.



Desinfección de la cámara de conservación de conejos pre-envasado.

PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA Y PROCESOS INDUSTRIALES

TD-Z A GENERADORES DE OZONO

Ozonización en circuitos de climatización.

Características Técnicas:

Producción de ozono por circuitos de Alta Frecuencia.

Estructura en acero inoxidable 18,8.

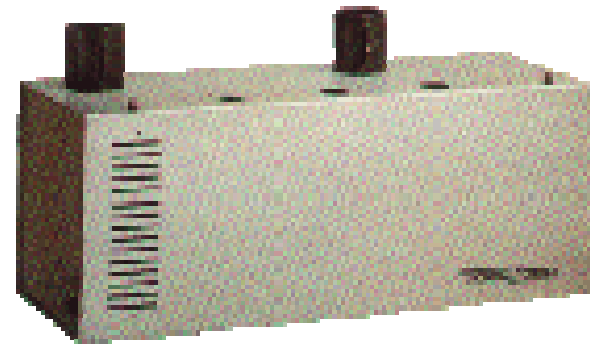
Alimentación: 220 V

Dimensiones: 60x24x24 cm.

Ventajas:

Las ventajas son las mismas al TD-Z D

Un pequeño porcentaje de caudal de aire del conducto de impulsión pasa través del equipo TD-Z A, aquí se transforma el oxígeno molecular O₂ en ozono O₃, que vuelve al conducto de impulsión efectuando su función depuradora.



MODELO	POTEN. mg/h	CONS. W/h
TD-Z 1110A	1.000	100
TD-Z 1120A	1.500	150
TD-Z 1130A	2.000	200
TD-Z 1140A	3.500	275

CONSERVACIÓN DE FRUTAS POR DESTRUCCIÓN DEL ETILENO

TD-Z O GENERADORES DE OZONO

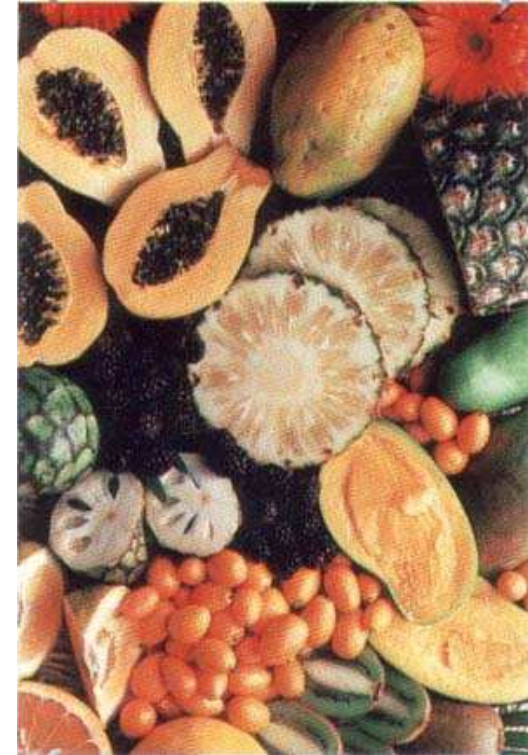
Para cámaras de conservación y de maduración.

Características Técnicas:

- Radiación ultravioleta de don longitudes de onda.
- Sistema de recirculación y filtrado de aire.
- Estructura en acero inox 18,8 y manta filtrante Viledón tipo AF.
- Alimentación: 220 V.
- Dimensiones: 60 x 24 x 24 cm.

Ventajas:

- Destrucción del etileno.
- Elimina mohos y hongos.
- Bajo consumo energético.



El aire de la cámara es succionado por la turbina del equipo. Aquí el aire se somete a radiaciones UV generando oxígeno atómico que transforma el etileno a dióxido de carbono y agua, convirtiendo el oxígeno atómico en molecular (O₂) que vuelve a la cámara.

OZONO LÍNEA FRIGORÍFICA

MODELO PR

Ofrece la desinfección ambiental en las salas y cámaras frigoríficas para obtener condiciones higiénicas durante la conservación y manipulación de alimentos.

Con estos equipos se obtiene:

- Asepsia del local de almacenaje.
- Menores pérdidas de género.
- Aumento del tiempo de conservación.
- Desodorización efectiva, evitando el intercambio de olores entre productos.

Aplicaciones:

- Conservación de frutas y verduras en una cámara frigorífica
- Cámara frigorífica de embutidos
- Conservación de productos cárnicos



PR-2 de 14
mg. eqv. O₃/h



PR-1 de 35
mg. eqv. O₃/h



PR-1 de hasta 200 mg
eqv. O₃/h

OZONO LÍNEA VEHÍCULOS Y TRANSPORTE

MODELOS CORAZÓN Y PISCIS 100DC



Además de su función principal: la desodorización, el modelo **CAROZÓN**, evita tener que abrir las ventanillas con tanta frecuencia, reduce las molestias del humo y tiene un efecto relajante y antimareo.

Producción de 5 mg. eqv. de O₃/h.



Conservación de frutas en un camión durante el transporte



Para la conservación de los alimentos durante su transporte frigorífico, imprescindibles tanto en los vehículos isoterms de reparto en las ciudades como en los grandes camiones TIR. PISCIS 100 DC (de 100 mg. eqv. de O₃/h).